



Технологии. Решения. Сервис.

ООО "ТЕХНОСЕРВИС"  
ИНН/КПП 544 525 49 08/544 010 001  
ОГРН 107 544 500 39 08

Адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Вокзальная, д.26  
Юр. адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Ленина, д. 89 кор.1  
тел/факс +7 383 41 299 57

БАНК ОАО "МДМ Банк" г.Новосибирск  
БИК 045 004 821  
к/с 3010 1810 1000 0000 0821  
р/с 4070 2810 9015 1000 0052

## Техническое описание

### ДИСПЕРСИЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ГОМОПОЛИМЕРНАЯ ГРУБОДИСПЕРСНАЯ

#### Марки РИКОЛ

#### Однокомпонентный D3 ПВА

Однокомпонентный D3 клей предназначен для склеивания оконных блоков, в дверном производстве, для изготовления панелей стен, садовой мебели, встроенной мебели в ванных комнатах и т.п., т.е. там, где требуется высокая влаго- и теплостойкость

#### Технические данные

**Продукт:** ПВА- адгезив

**Форма поставки:** Жидкость

**Цвет:** Белый

**Вязкость** (на момент производства): 3 000 – 9000 мПа.с (Brookfield RVT, шп. 4, 20 об/мин, 23°C)

или 20-80 сек по стандартной кружке ВМС

**рН:** (на момент производства 4,0-6,0 (при 25°C)

**Время хранения** (мес.)

-при 20°C 6 мес.

-при 30°C 2,5 мес.

**Условия хранения**

Температура хранения от +15°C до +20°C.

Если продукт заморожен, он не может быть оттаян и использоваться из-за необратимых изменений его свойств.

Продукт может образовывать пленку на поверхности, если контейнер не закрыт плотно.

**Информация по формальдегиду**

Не содержит формальдегид, соответствует IOS MAT 0003

**Плотность** Прим. 1100 кг/м<sup>3</sup>

**Свойства клеевого шва**

Хорошая тепло- и водостойкость, соответствует требованиям европейского стандарта EN 204 EN 205 класс D3. Водостойкость D3 достигается через 7-14 дней.

**Обесцвечивание**

Продукт не обесцвечивает древесину. Однако, железо, которое содержится в составе клеевальцов при взаимодействии с таниновыми кислотами в некоторых породах древесины, особенно в дубе, может давать обесцвечивание.



### Информация по процессу склеивания

<b>Применение</b> Склеивание древесины по пласти (производство, сборка мебельных панелей и мебельных щитов) Двери Окна Облицованный	
<b>Тип пресса</b>	Холодный пресс Пресс высокой частоты Горячий пресс Ваймы Непрерывный пресс
<b>Температура клеевого шва</b>	+10°C до +80°C
<b>Время прессования, 20°C</b> (сосна-сосна, 65% отн. влажность, 150 г/м <sup>2</sup> )	30 - 45 мин
<b>Давление</b>	0,1 - 1, 0 МПа
<b>Время сборки, 20°C</b> (сосна-сосна, 65% отн. влажность, 150 г/м <sup>2</sup> )	Открытое: 8 мин

#### Время сборки

Время сборки - это время, измеренное от момента нанесения клея до момента приложения полного давления на субстрат.

Понятие "время сборки" включает Открытое время сборки (ОВС) плюс Закрытое время сборки (ЗВС).

ОВС измеряется от момента нанесения клея до сборки детали.

ЗВС измеряется от момента сборки до приложения полного давления.

ОВС и ЗВС зависят от расхода клея, влагосодержания древесины, и температуры и отн. влажности окружающей среды. Более высокое клеенанесение, пониженная температура, повышенная влажность древесины и окружающего воздуха будут увеличивать время сборки.

ОВС и ЗВС рассчитывается по отдельности.

Общее время сборки (ОВС + ЗВС) должно рассчитываться в каждом конкретном случае.

Техносервис



Технологии. Решения. Сервис.

ООО «ТЕХНОСЕРВИС»  
ИНН/КПП 544 525 49 08/544 010 001  
ОГРН 107 544 500 39 08

Адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Вокзальная, д.26  
Юр. адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Ленина, д. 89 кор.1  
тел/факс +7 383 41 299 57

БАНК ОАО «МДМ Банк» г.Новосибирск  
БИК 045 004 821  
к/с 3010 1810 1000 0000 0821  
р/с 4070 2810 9015 1000 0052

## Расход клея

Одностороннее нанесение 60 - 200 г/м<sup>2</sup>

Расход клея выбирается в соответствии с областью применения, типа клеевой системы и типа субстрата (подложки).

Небольшое выдавливание адгезива из кромки клеевого соединения вдоль всего клеевого шва происходит тогда, когда давление приложено адекватно расходу и общее время сборки не превышено.

Чрезмерное выдавливание показывает, что был превышен расход либо давление либо имели место оба эти фактора.

Повышенный расход может использоваться, если есть необходимость в увеличении времени сборки.

Важно равномерное клеенанесение. Достичь его можно, используя хорошего качества клеенаносящий инструмент и содержание его в исправности.

Оптимальный расход клея должен определяться в каждом конкретном случае.

**Влажность древесины:** 5-14%, предпочтительно 7-10%.

**Подготовка древесины:** Для соответствия представленным данным по времени прессования температура древесины должна быть не ниже +20°C.

**Последующее отверждение:** Водостойкость в соответствии с требованиями D3 достигается через 7 дней выдержки при н.у.

## Обращение

Всегда использовать перчатки и защитные очки при обращении с продуктом.

## Чистка

Использовать теплую воду для промывки клея с кожи и оборудования.

Чистку следует производить, пока клей не затвердел.

## Обращение с отходами

### – продуктов

Обычно не относится к опасным отходам. Оставить остаток высохнуть перед отправкой на утилизацию.

### – промывочных вод

*Химическое осаждение → канализация\**

Пожалуйста, связывайтесь с консультантом по защите окружающей среды для получения более полной информации относительно химического осаждения.

*\* муниципальные сточные воды с биологическим осаждением*

**Внимание!** Возможны национальные и/или местные специальные правила, поэтому всегда следует вести диалог с местными властями.

e-mail: [info@sibhenk.ru](mailto:info@sibhenk.ru)  
[www.sibhenk.ru](http://www.sibhenk.ru)



Технологии. Решения. Сервис.

ООО "ТЕХНОСЕРВИС"  
ИНН/КПП 544 525 49 08/544 010 001  
ОГРН 107 544 500 39 08

Адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Вокзальная, д.26  
Юр. адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Ленина, д. 89 кор.1  
тел/факс +7 383 41 299 57

БАНК ОАО "МДМ Банк" г.Новосибирск  
БИК 045 004 821  
к/с 3010 1810 1000 0000 0821  
р/с 4070 2810 9015 1000 0052

## **Здоровье и безопасность**

Информация представлена в соответствующем паспорте безопасности.

### **Юридический аспект**

*Основу приведенной информации составляют данные лабораторных испытаний и опыт продолжительной практической работы. Информация приведена для ознакомления с продуктом и помощи пользователю при выборе наиболее подходящего способа работы. Ввиду не подконтрольности нам производственных условий на предприятии пользователя, мы не можем нести ответственность за результаты применения клея, на которых могут сказаться местные условия. В каждом конкретном случае рекомендуется проводить испытания и обеспечивать непрерывный контроль.*