



ООО «ТЕХНОСЕРВИС»  
ИНН/КПП 544 525 49 08/544 010 001  
ОГРН 107 544 500 39 08

Адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Вокзальная, д.26  
Юр. адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Ленина, д. 89 кор.1  
тел/факс +7 383 41 299 57

БАНК ОАО «МДМ Банк» г.Новосибирск  
БИК 045 004 821  
к/с 3010 1810 1000 0000 0821  
р/с 4070 2810 9015 1000 0052

## Техническое описание

### ДИСПЕРСИЯ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНАЯ ГОМОПОЛИМЕРНАЯ ГРУБОДИСПЕРСНАЯ

#### Марки РИКОЛ

(согласно ГОСТ 18992-80)

Грубодисперсная гомополимерная поливинилацетатная дисперсия - продукт полимеризации винилацетата в водной среде в присутствии инициатора и защитного коллоида поливинилового спирта.

#### **Применение:**

- Вододисперсионные краски
- Клей для дерева
- Клей для бумаги и картона
- Производство упаковок
- Обувная кожевенная, кожгалантерейная промышленность
- листовые материалы (фотографии, линолеум, облицовочные плиты, ткань, поролон, керамика и т.д.)
- добавка-модификатор к цементным и известковым растворам для повышения их прочности и эластичности.

#### **Химико-физические характеристики и оптимальные условия применения:**

(согласно ГОСТ 18992-80)

В обозначении марки первые две цифры указывают минимальное содержание сухого остатка до пластификации дисперсии, а последующие - содержание пластификатора в пересчете на сухой остаток в процентах.

Буквенные индексы до цифр обозначают:

Д - дисперсия; Ф - дибутилфталат или диизобутилфталат; С- средневязкая.

Основа дисперсия поливинилацетата

Вязкая жидкость белого или слегка желтоватого цвета с размером частиц 1-3 мкм, без комков и посторонних механических включений. Допускается поверхностная пленка.

Температура покрытия пленкой +5°C (теоретические данные)

Вязкость:

-по Брукфильду при 20°C 6,0-14,0 мПа/с

-по стандартной кружке ВМС 41-180 сек

Удельный вес при 20°C 1,1 ± 0,1 кг/л



Технологии. Решения. Сервис.

ООО «ТЕХНОСЕРВИС»  
ИНН/КПП 544 525 49 08/544 010 001  
ОГРН 107 544 500 39 08

Адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Вокзальная, д.26  
Юр. адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Ленина, д. 89 кор.1  
тел/факс +7 383 41 299 57

БАНК ОАО «МДМ Банк» г.Новосибирск  
БИК 045 004 821  
к/с 3010 1810 1000 0000 0821  
р/с 4070 2810 9015 1000 0052

В процессе использования дисперсии:	
- содержание влаги на поверхности для склеивания, %	8-12
- время открытой выдержки, мин	< 14
- время закрытой выдержки, мин	< 1
- время прессования, мин	8-10
- давления пресса, Н/мм <sup>2</sup>	0,1-1
В процессе выдержки (кондиционирование):	
- время выдержки, час	минимум 4, оптимальное 24
- температура окружающей среды для запрессованных деталей, °С	не менее +15
- влажность воздуха в зоне выдержки, %	40-60
Расход клея для MDF/HDF + Honeycomb + MDF/HDF, г/м <sup>2</sup>	80-140
Расход клея при облицовывании MDF/HDF бумагой или полипропиленовой плёнкой, г/м <sup>2</sup>	20-80
Рабочая температура воздуха в производственном помещении, °С	18-35
Температура склеиваемых материалов, °С	15-35

Стойкость клеевого соединения  
Разбавление группа D1 и D2 в соответствии с DIN EN 204/205  
клей поставляется в готовом виде. При разбавлении водой ухудшаются связующие свойства и изменяются конечные свойства клея.

Оборудование для нанесения клеенаносящие станки, валики кисти шпатель или другим удобным способом.

Очистка оборудования Горячей и холодной водой, при высыхании-механически.

Уровень опасности не опасный; не требует маркировки

Транспортировка и хранение  
Транспортирование поливинилацетатной дисперсии - по ГОСТ 9980.5-86.  
Пластифицированную дисперсию транспортируют при температуре не ниже 5 °С

e-mail: [info@sibhenk.ru](mailto:info@sibhenk.ru)  
[www.sibhenk.ru](http://www.sibhenk.ru)



ООО «ТЕХНОСЕРВИС»  
ИНН/КПП 544 525 49 08/544 010 001  
ОГРН 107 544 500 39 08

Адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Вокзальная, д.26  
Юр. адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Ленина, д. 89 кор.1  
тел/факс +7 383 41 299 57

БАНК ОАО «МДМ Банк» г.Новосибирск  
БИК 045 004 821  
к/с 3010 1810 1000 0000 0821  
р/с 4070 2810 9015 1000 0052

Хранение поливинилацетатной дисперсии - по ГОСТ 9980.5-86 в плотно закрытой таре в складских помещениях при температуре не ниже 5 °С.

Охрана  
окружающей среды

Не выбрасывать в канализацию, водоём  
или почву.  
Пустую тару и сухие остатки  
можно утилизировать как строительный мусор

**По желанию заказчика возможно изменение некоторых характеристик по применению в зависимости от условий.**

Гарантийный срок хранения дисперсии - 6 мес со дня изготовления.  
Изготовитель гарантирует соответствие дисперсии требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения

### **ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ**

- **Используйте хорошо очищенные, подходящие друг к другу материалы**
- **Придерживайтесь рекомендуемой температуры нанесения и времени открытой выдержки клея.**
- **Слишком тонкий или толстый слой клея делает склеивание некачественным.**
- **Максимальная прочность склеивания достигается через 24 часа.**
- Допуск на посадку деталей увеличивает время схватывания и уменьшает адгезию.
- Время высыхания увеличивается по мере понижения температуры и повышения относительной влажности воздуха.

### **Непосредственное использование:**

Распределите дисперсию равномерно на одну поверхность, используя подходящее оборудование для нанесения. Все поверхности должны быть тщательно очищены от пыли и опилок. Для склеивания твердой и экзотической древесины рекомендуется наносить клей на обе поверхности. Расход клея зависит от абсорбирующих свойств материалов и от характеристик поверхностей. При выполнении всех требований можно получить меньшее время склеивания и лучшее схватывание. При неодинаковой толщине обрабатываемых материалов количество наносимого клея может варьироваться.

Детали совмещаются во время выдержки и до получения адекватной прочности. Время выдержки и соединения зависит от метода нанесения, например: от количества наносимого клея, поглотительной способности обрабатываемых материалов, точности совмещения поверхностей, гигроскопичность древесины.

**ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ РЕКОМЕНДУЕМ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ**

e-mail: [info@sibhenk.ru](mailto:info@sibhenk.ru)  
[www.sibhenk.ru](http://www.sibhenk.ru)



Технологии. Решения. Сервис.

ООО «ТЕХНОСЕРВИС»  
ИНН/КПП 544 525 49 08/544 010 001  
ОГРН 107 544 500 39 08

Адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Вокзальная, д.26  
Юр. адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Ленина, д. 89 кор.1  
тел/факс +7 383 41 299 57

БАНК ОАО «МДМ Банк» г.Новосибирск  
БИК 045 004 821  
к/с 3010 1810 1000 0000 0821  
р/с 4070 2810 9015 1000 0052

*Вся информация и рекомендации в данном описании основаны на практических экспериментах, и не освобождают наших покупателей от проведения собственных испытаний при получении товара. Мы можем вносить изменения в характеристики продукции в соответствии с производственным и техническим развитием. Вся информация, содержащаяся в данном описании, требует определенной проверки, потому что он содержит факторы, которые требуют подтверждения при работе не с нашей компанией, особенно если Вы используете сырье других поставщиков. Наши рекомендации не освобождают Вас от проверки и от решения любых проблем в случае нарушения патентов другими поставщиками.*

e-mail: [info@sibhenk.ru](mailto:info@sibhenk.ru)  
[www.sibhenk.ru](http://www.sibhenk.ru)



Технологии. Решения. Сервис.

ООО «ТЕХНОСЕРВИС»  
ИНН/КПП 544 525 49 08/544 010 001  
ОГРН 107 544 500 39 08

Адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Вокзальная, д.26  
Юр. адрес: 633 010, Новосибирская область,  
г. Бердск, ул. Ленина, д. 89 кор.1  
тел/факс +7 383 41 299 57

БАНК ОАО «МДМ Банк» г.Новосибирск  
БИК 045 004 821  
к/с 3010 1810 1000 0000 0821  
р/с 4070 2810 9015 1000 0052

## Приложение №1

### Стандарты EN 204/205, касающиеся эксплуатационных свойств клеев для деревянных изделий для использования в помещении и на улице.

Стандарты, приведенные ниже, подразделяют клеи в соответствии их сопротивляемости внешнему воздействию. Для определения класса прочности склеивания (D1- D4) проводят специальные тесты, с соответствующими технологическими циклами: высушивание, погружение в горячую и холодную воду. В качестве опытного материала используется древесина бука, элементы из которой наклеены друг на друга.

СТАНДАРТЫ EN 204/205 для КЛЕЕВ для ДРЕВЕСИНЫ		УСТОЙЧИВОСТЬ К ВНЕШНИМ АГЕНТАМ Н/мм <sup>2</sup> – КЛАССЫ ПРОЧНОСТИ			
№ п/п	Технологические циклы	D1	D2	D3	D4
1	7 дней в нормальном климате	10	10	10	10
2	7 дней в нормальном климате 3 часа в холодной воде 7 дней в нормальном климате	-	8	-	-
3	7 дней в нормальном климате 4 дня в холодной воде	-	-	2	4
4	7 дней в нормальном климате 4 дня в холодной воде 7 дней в нормальном климате	-	-	8	-
5	7 дней в нормальном климате 6 часов в горячей воде 2 часа в холодной воде	-	-	-	4
6	7 дней в нормальном климате 6 часов в горячей воде 2 часа в холодной воде 7 дней в нормальном климате	-	-	-	8

Классификация клеев для склеивания неструктурных предметов по классам прочности.

**D1** - склеивание для предметов интерьера

**D2** - склеивание для предметов интерьера, с кратковременным возникновением высокой влажности

**D3** - склеивание для предметов интерьера, где высокая влажность сохраняется долгое время

**D4** - склеивание для предметов интерьера, подверженных воздействию воды.

Шов склеивания на предметах для наружного использования должен быть защищен предохраняющей лаковой пленкой.