

TehnoBond

Сертификат TUV NORD CERT

№ 04 100 060 122
EN ISO 9001:2008



TehnoBond D2

Описание:

«TehnoBond D2» – дисперсия на водной основе, с пониженным сухим остатком, разработанная для склеивания изделий из различных пород древесины.

Область применения:

- производство дверей;
- приклеивание ДВП к различным породам древесины;
- производство мебельного щита;

Технические характеристики:

Внешний вид: Вязкая однородная жидкость белого цвета, без комков и посторонних механических включений. Допускается поверхностная пленка

Массовая доля остаточного мономера, % не более	0,75
Массовая доля сухого остатка, %	45±1
Условная вязкость, сек. по ВМС	11-41
pH, не менее	3-7
Клеящая способность, Н/м (кгс/см), не менее	600 (0,60)
Динамическая вязкость, мПа Брукфильд	2 000-10 000
Минимальная температура пленкообразования, °С	+15

Рекомендации по применению:

Перед применением дисперсию необходимо тщательно перемешать. Материалы, контактирующие с дисперсией, должны быть выполнены из нержавеющей стали, дерева или пластика. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Нанесение дисперсии возможно вручную или на автоматической линии. Подбор физико-химических свойств дисперсии необходимо провести предварительно.

Температура дисперсии в рабочем состоянии должна быть в пределах от +18 до +25°С.

На время открытой выдержки и время схватывания большое влияние оказывают рабочие условия (температура, влажность, гигроскопичность материала, количество наносимой дисперсии, внутреннее напряжение в материале).

Окончательная прочность и водостойкость клеевого шва достигается через 7 суток.

Температура воздуха в цехе, °С	18-22
Относительная влажность воздуха, %	60-70
Влажность склеиваемой древесины, %	8-10
Расход дисперсии (массивные породы древесины), г/м	120-150
Расход дисперсии (пленочная облицовка), г/м ²	80-100
Толщина нанесения, мм	0,5-0,7
Время открытой выдержки, мин.	не более 4
Давление прессования, кг/см ²	1-8

Время прессования, мин.
Температура прессования, °С

5-10
не более 85

Режимы прессования:

При t 20°C – до 10 минут
При t 50°C – до 7 минут
При t 70°C – до 5 минут

Транспортирование и хранение:

Транспортная маркировка - по ГОСТ 9980.4.

Транспортирование поливинилацетатной дисперсии - по ГОСТ 9980.5.

Дисперсия морозостойкая. Транспортирование дисперсии ПВА допускается при температуре не ниже -40°C.

Длительность транспортирования дисперсии при температуре ниже 0°C не должна превышать одного месяца.

В случае, если продукт был заморожен, требуется тщательное соблюдение технологии размораживания.

Замерзшую дисперсию оттаивают в теплом помещении или разогревают в таре до температуры +80°C без

применения открытого огня и затем тщательно перемешивают.

Хранение поливинилацетатной дисперсии «**TehnoBond D2**» осуществляется по ГОСТ 9980.5 в плотно закрытой таре в складских помещениях при температуре не ниже +5°C.

Приемку продукции осуществлять в соответствии с ГОСТ 18992-80.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев.

В течение времени, допускается, изменение условной вязкости дисперсии в пределах ±10%. Для возврата к исходной вязкости дисперсию необходимо тщательно перемешать.

Правила техники безопасности:

Дисперсия «**TehnoBond D2**» относится к IV классу опасности (малоопасные вещества).

Помещения, где используется дисперсия, «**TehnoBond D2**» должны быть оборудованы местной и общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с ГОСТ 12.4.021.

При работе с дисперсией «**TehnoBond D2**» рекомендуется применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ 27575, ГОСТ 20010, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ Р 12.4.230.1, спецодежда, резиновые перчатки, респиратор, средства индивидуальной защиты глаз.

Техническое сопровождение продукции:

Для осуществления оптимального подбора физико-химических свойств нашей продукции, мы рекомендуем проводить предварительные испытания.

Консультацию Вы можете получить у наших специалистов отдела технического сопровождения продукции.