

## Technomelt KS 615 - Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров для наклеивания кромки на оборудовании с малой скоростью подачи

### Область применения:

- облицовывание профилей из ДСП, МДФ или массива дублированным и не дублированным шпоном, а также пленками, пропитанными смолами
- пригоден для нанесения кромочного материала на проходных станках со скоростью до 20 м/мин

### Свойства:

- средневязкий
- низконаполненный с расплавляемым наполнителем, применим для щелевого нанесения
- хорошо расплавляется; может использоваться на оборудовании с высокой скоростью подачи
- очень хорошо наносится даже на плохо смачиваемые материалы
- экономичный
- высокая термостойкость готовых изделий

### Технические характеристики:

Точка размягчения(Шар, кольцо):	Около 110°C
Вязкость (по Брукфильду):	110 000 мПа.с\180°C 60 000 мПа.с\200°C
Термоустойчивость:	около 90°C

*Тест на термоустойчивость был проведен в лаборатории предприятия Дорус при наклеивании прямой кромки из дубового шпона толщиной 0,6 мм в условиях возрастающей температуры.*

### Рекомендации по использованию:

**Рекомендуемая рабочая температура:**  
На вальцах 180-200°C

**Безопасность:** При работе с клеем-расплавом в диапазоне предписанных рабочих температур происходит выделение паров и появляется специфический запах. В случае значительного превышения рекомендуемой рабочей температуры возникает опасность выделения продуктов разложения. Поэтому рекомендуется следить за приточно-вытяжной вентиляцией в местах работы с клеем.

**Форма:** Продукт поставляется в виде гранул в полиэтиленовых мешках (по 25кг.)

**Хранение:** В сухом прохладном помещении.  
Продукт хранится как минимум 1 год.

**Маркировка:** Продукт не подлежит маркировке, согласно предписаниям об опасных веществах и соответствующим директивам ЕС

*Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.*



TECHNOMELT PW 240, Март 2016

**Дополнительно:**

**В Паспорте безопасности** можно найти следующую информацию:  
**информацию об опасностях,**  
**требования к транспортировке,**  
**правила техники безопасности.**

**Использование товарных знаков**

Если иное не оговорено особым образом, все товарные знаки в данном документе являются товарными знаками компании Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Reference 0.0Henkel AG & Co. KGaA  
40191 Dusseldorf, Germany  
Phone: +49-211-797-0

Henkel Corporation  
Bridgewater, NJ 08807, USA  
Phone: +1-908-685-7000

ООО "Хенкель Рус"  
РФ, 107045, г. Москва, Колокольчиков пер. 11  
Тел: +7 (495) 745-55-88

С дополнительной информацией можно ознакомиться [www.henkel.ru](http://www.henkel.ru)

