

Technomelt KS 615 - Клей-расплав на основе ЭВА-сополимеров для наклеивания кромки на оборудовании с малой скоростью подачи

Область применения:

- Наклеивание кромки при скорости подачи от 6 м\мин
- Кромочные материалы: шпон, меламин, сложный полиэфир, ХПЛ, ПВХ, АБС, ПП
- *(окончательный результат склеивания во многом зависит от специальных качеств кромочных материалов, например, праймера)*
- Стационарные станки с ручной подачей (типа Brandt KTD 51, КОС- 1.10 (Нальчик)) и подобные

Свойства:

- низковязкий
- обеспечивает высокое качество обработки деталей и экономичное использование
- хорошо наносится даже на плохо смачиваемые кромочные материалы
- обеспечивает высокую прочность склеивания
- преимуществом является низкая рабочая температура и использование на оборудовании с малой скоростью подачи

Технические характеристики:

Точка размягчения:	75-100°C DIN 52011
Вязкость (по Брукфильду):	40000 мПа.с\180°C 20000 мПа.с\200°C
Индекс плавления MFI 190°C\2,16кг:	45±10г.\10мин
Диаметр сопла:	1,18 мм
Термоустойчивость:	около 90°C

Тест на термоустойчивость был проведен в лаборатории предприятия Дорус при наклеивании прямой кромки из дубового шпона толщиной 0,6 мм в условиях возрастающей температуры.

Плотность: 1,5 ± 0,05 г\см

Рекомендации по использованию:

Рекомендуемая рабочая температура:

В клеянке	170-185°C
На вальцах	170-185°C

Безопасность: Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода паров клея.

Цвет: Натуральный

Форма: Продукт поставляется в виде гранул в полиэтиленовых мешках (по 25кг.)

Хранение: В сухом прохладном помещении.
Продукт хранится как минимум 2 года.

Вышеуказанные данные, прежде всего, рекомендации относительно нанесения и использования продукта, основываются на знаниях и опыте работы нашей фирмы. Принимая во внимание возможность использования различных материалов в различных условиях работы, находящихся вне сферы нашего влияния, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить испытания продукта, с тем, чтобы его использование дало возможность применения желаемого способа производства и обеспечило необходимое качество обработки деталей. Правовая ответственность не может быть выведена ни из этих указаний, ни из устной консультации.



TECHNOMELT KS 615, Март 2016

Дополнительно:

В Паспорте безопасности можно найти следующую информацию:
информацию об опасностях,
требования к транспортировке,
правила техники безопасности.

Использование товарных знаков

Если иное не оговорено особым образом, все товарные знаки в данном документе являются товарными знаками компании Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Reference 0.0Henkel AG & Co. KGaA
40191 Dusseldorf, Germany
Phone: +49-211-797-0

Henkel Corporation
Bridgewater, NJ 08807, USA
Phone: +1-908-685-7000

ООО "Хенкель Рус"
РФ, 107045, г. Москва, Колокольчиков пер. 11
Тел: +7 (495) 745-55-88

С дополнительной информацией можно ознакомиться www.henkel.ru

